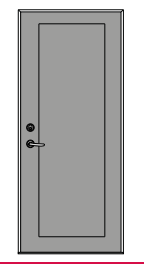


MONTERINGS- ANVISNING

För högsäkerhetsdörr
typ S95 & S96



TILLVERKARFÖRSÄKRAN

För typgodkända produkter har till-
verkning skett i enlighet med typ-
godkännandebeviset samt de hand-
lingar som lagts till grund för beviset.
Typgodkännandebevisets nummer
framgår av skylten på produkten.

S

KONTROLLERA LEVERANSEN!

I denna leverans ingår:

- Dörrblad och karm enligt följe-
sedel.
- Lyftögla för dörrblad

HJÄLPMEDEL VID MONTERING

- Lyftutrustning för tunga dörrar.
- Måttband
- Vattenpass
- Kilningsmaterial
- Drev obrännbart

För svetsning behövs:

- Svetsverk
- Drevning av obrännbart material
- Fogmassa

För ingjutning behövs:

- Ingjutningsklamrar karmen (ingår om
beställd för gjutning)
- Stämpmaterial

MONTAGEKVALITET

Genom att nedan intyga att
monteringen av angivna dörrar/
karmar har utförts enligt denna
monteringsanvisning, säkras
montagekvaliteten.
Signerat dokument arkiveras.

Produkt namn
Tillverknings nummer
Montageföretag
Montör namn
Montör signatur
Datum

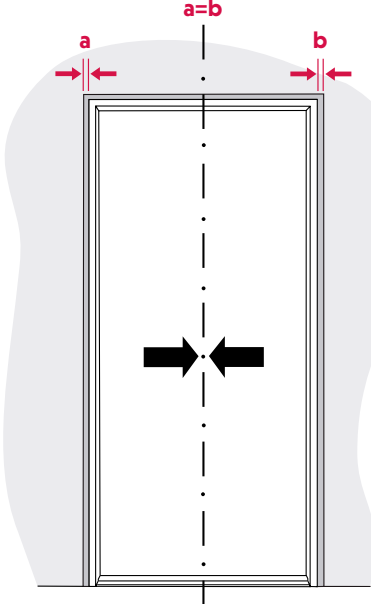
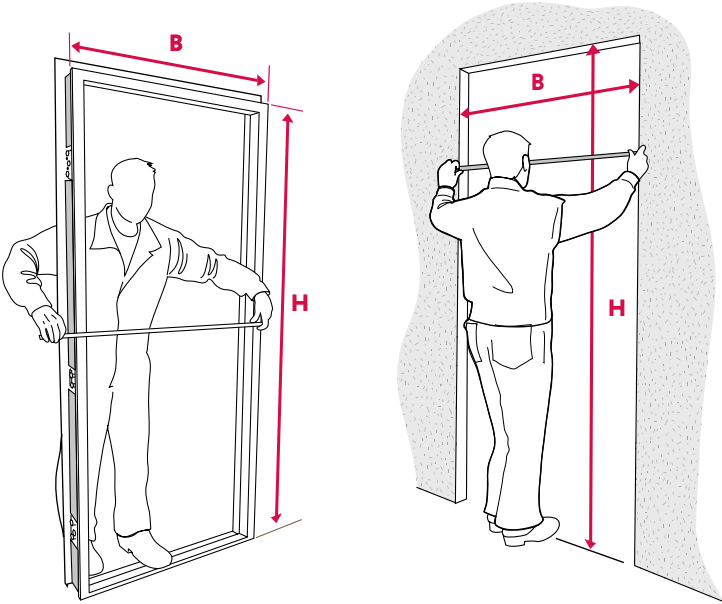
CHECKLISTA GODKÄNT MONTAGE

- ☐ Väggen är rätt utförd och dimensionerad.
- ☐ Vägögöppning överensstämmer med karmmått.
- ☐ Karmen är centrerad i väggöppningen.
- ☐ Karmen är justerad i våg och lod.
- ☐ Spel mellan karm och dörrblad följer anvisning.
- ☐ Tröskeln är plant fixerad med stöd undertill.
- ☐ Karmen är drevad och tätad enligt anvisning.
- ☐ Eventuell justering är utförd enligt anvisning.

Granska först modulmåten för levererad karm (se beställningserkännande eller följesedel). Kontrollera med hjälp av tabellen nedan att modulmåten överensstämmer med väggöppningen.

KARM	VÄGG
Modul- mått	Väggöppningsmått
B x H (dm)	$\begin{matrix} +20 \\ B-5 \end{matrix} \times \begin{matrix} +10 \\ H-5 \end{matrix}$ (mm)
Exempel:	
MODUL 9 x 21	MAX. 920 x 2110 NOMINELLT 900 x 2100 MIN. 895 x 2095
MODUL 11 x 24	MAX. 1120 x 2410 NOMINELLT 1100 x 2400 MIN. 1095 x 2395

Om väggöppningen överstiger angivna toleranser, skall den minskas på ett sätt så att brand- och inbrottskydd bibehålls. Väggen skall vara dimensionerad för dörrens vikt. Vid svetsmontage skall väggöppning och golv vara förberett. Lämpligt ingjutningsgods till stålomfattning är L-järn 130x65x8mm.



Kroka av dörrbladet från karmen med hjälp av lyftögla som skruvas i ovankant dörrblad. Passa sedan in karmen centriskt i väggöppningens stålomfattning.

Vid alternativ ingjuten karm: Kontrollera att karmen är utrustad med ingjutningsklamrar innan karmen passas in centriskt i gjutformen.

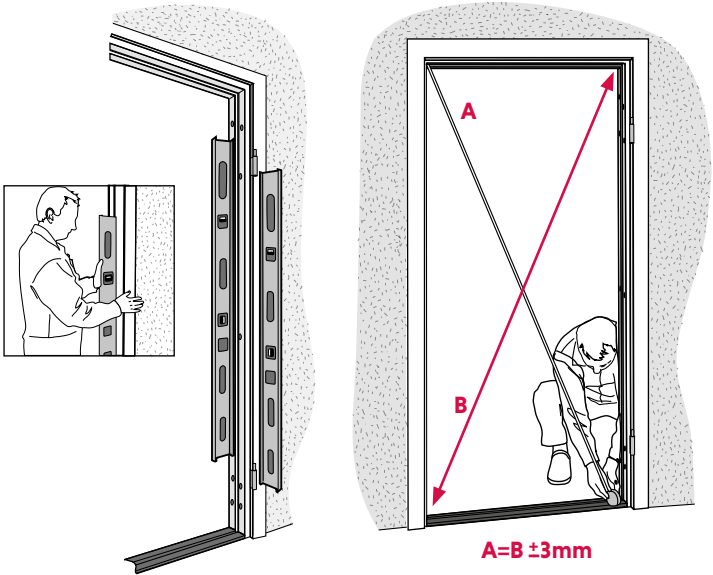
2

Kontrollera att sidostyckena är i lod, överstycket är i våg, samt att kryssmättet avviker max 3mm.

VIKTIGT! Gå ej vidare i monteraget utan att kontroll av kryssmått enligt nedan är gjord.

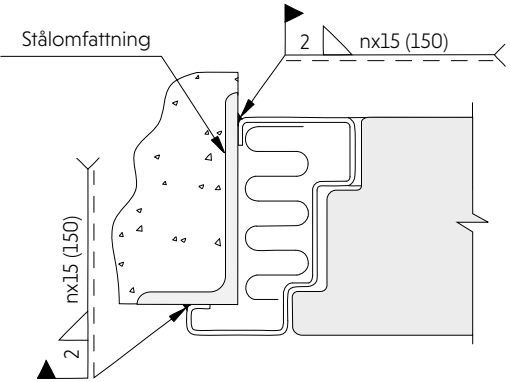
3

Gäller endast svetsmontage:



Svetsmontage:
Om springan mellan karm och stål-
omfattning är för stor för att kunna
svestas med god kvalitet, fylls
utrymmet med plåt eller plattjärn i
lämplig storlek.
Dreva mellan karm och vägg med
obrännbart material.
Svetsa enligt steg 5.

Ingjuten karm:
Stämpa upp karmen noga, så att den
ej deformeras under gjutningen.
Gjut fast karmen och låt härda.



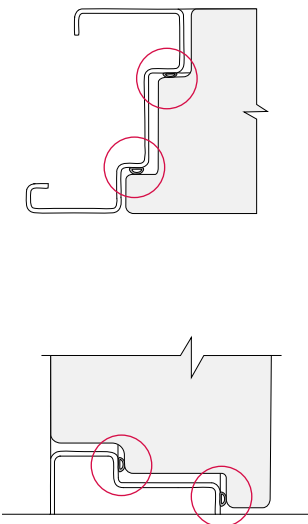
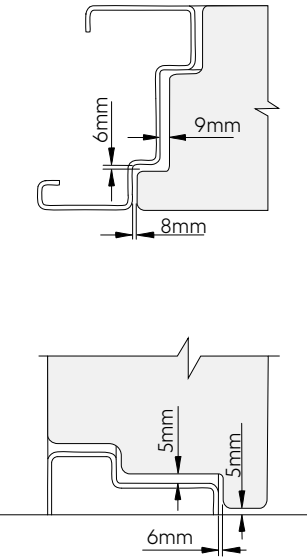
Karmens sidostycken och överstycke svetsas på in- och utsida, enligt instruktion ovan. För explosionskydd ERP2-4, skall tröskeln även svetsas mot golv på samma sätt.

4

Häng på dörrbladet.

Kontrollera spelen mellan dörrblad och karm. Tolerans +1 / -2 mm tillåts.

Om tätningslist bipackas monteras den på alla karmstycken samt tröskeln enligt följande:



7

5

MASKERING

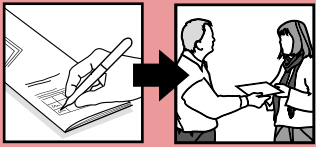
Om dörrarna skall skyddstäckas under byggtiden är det viktigt att använda en tejp som är anpassad för att appliceras på målade/känsliga ytor.

OBS! Ytan som skall tejpas får inte ha varit utsatt för stående vatten och måste vara helt torr vid applicering.

Provtejpa mot en gömd yta för att bedöma tejpens lämplighet mot underlaget.

Följ alltid tejptillverkarens anvisningar med avseende på:

- Appliceringstid
- Temperaturintervall
- In- eller utvändigt bruk
- Uv beständighet



8